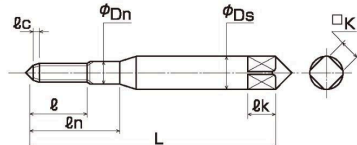




小径に適したねじ形状と粉末ハイスで高寿命のタップです。

A super-longevity tap, which is made of powder metallurgy HSS, with appropriate screw shape for small diameter.

TYPE 1



※M6以下の食付 (l_c)は先端トガリセンターを除去してあります。

●メートルねじ用

Metric

単位 (Unit): mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	精度 Limit	形状 Type	形 状 寸 法 (mm)				Dimensions				ラジアル数 Radial	油溝数 Oil groove
					L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K	ℓk			
36377	M1 ×0.25	1C	4	1	30	5	3	8	1.6	2.5	5	4	-	
36378	M1 ×0.25	1C	5	1	30	5	3	8	1.6	2.5	5	4	-	
36379	M1 ×0.25	1C	6	1	30	5	3	8	1.6	2.5	5	4	-	
36380	M1 ×0.25	B	4	1	30	5	3	8	1.6	2.5	5	4	-	
36381	M1 ×0.25	B	5	1	30	5	3	8	1.6	2.5	5	4	-	
36382	M1 ×0.25	B	6	1	30	5	3	8	1.6	2.5	5	4	-	
36383	M1 ×0.25	P	4	1	30	5	3	8	1.6	2.5	5	4	-	
36384	M1 ×0.25	P	5	1	30	5	3	8	1.6	2.5	5	4	-	
36385	M1 ×0.25	P	6	1	30	5	3	8	1.6	2.5	5	4	-	
36386	M1.2×0.25	1C	4	1	32	5	3	9	1.8	2.5	5	4	-	
36387	M1.2×0.25	1C	5	1	32	5	3	9	1.8	2.5	5	4	-	
36388	M1.2×0.25	1C	6	1	32	5	3	9	1.8	2.5	5	4	-	
36389	M1.2×0.25	B	4	1	32	5	3	9	1.8	2.5	5	4	-	
36390	M1.2×0.25	B	5	1	32	5	3	9	1.8	2.5	5	4	-	
36391	M1.2×0.25	B	6	1	32	5	3	9	1.8	2.5	5	4	-	
36392	M1.2×0.25	P	4	1	32	5	3	9	1.8	2.5	5	4	-	
36393	M1.2×0.25	P	5	1	32	5	3	9	1.8	2.5	5	4	-	
36394	M1.2×0.25	P	6	1	32	5	3	9	1.8	2.5	5	4	-	
36395	M1.4×0.3	1C	4	1	34	7	3	11	2	2.5	5	4	-	
36396	M1.4×0.3	1C	5	1	34	7	3	11	2	2.5	5	4	-	
36397	M1.4×0.3	1C	6	1	34	7	3	11	2	2.5	5	4	-	
36398	M1.4×0.3	B	4	1	34	7	3	11	2	2.5	5	4	-	
36399	M1.4×0.3	B	5	1	34	7	3	11	2	2.5	5	4	-	
36400	M1.4×0.3	B	6	1	34	7	3	11	2	2.5	5	4	-	
36401	M1.4×0.3	P	4	1	34	7	3	11	2	2.5	5	4	-	
36402	M1.4×0.3	P	5	1	34	7	3	11	2	2.5	5	4	-	
36403	M1.4×0.3	P	6	1	34	7	3	11	2	2.5	5	4	-	
36404	M1.6×0.35	1C	4	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36405	M1.6×0.35	1C	5	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36406	M1.6×0.35	1C	6	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36407	M1.6×0.35	B	4	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36408	M1.6×0.35	B	5	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36409	M1.6×0.35	B	6	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36410	M1.6×0.35	P	4	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36411	M1.6×0.35	P	5	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36412	M1.6×0.35	P	6	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36413	M1.7×0.35	1C	4	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36414	M1.7×0.35	1C	5	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36415	M1.7×0.35	1C	6	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36416	M1.7×0.35	B	4	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36417	M1.7×0.35	B	5	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36418	M1.7×0.35	B	6	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36419	M1.7×0.35	P	4	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36420	M1.7×0.35	P	5	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	
36421	M1.7×0.35	P	6	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	

▶次頁へ続く Continued to next page

●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit) : mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions							ラジアル数 Radial	油溝数 Oil groove
					L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K	ℓk		
36422	M2 ×0.4	1C	4	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-
36423	M2 ×0.4	1C	5	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-
36424	M2 ×0.4	1C	6	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-
36425	M2 ×0.4	B	4	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-
36426	M2 ×0.4	B	5	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-
36427	M2 ×0.4	B	6	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-
36428	M2 ×0.4	P	4	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-
36429	M2 ×0.4	P	5	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-
36430	M2 ×0.4	P	6	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-
36431	M2.3 ×0.4	1C	4	1	42	9	3	15	2.9	2.5	5	4	-
36432	M2.3 ×0.4	1C	5	1	42	9	3	15	2.9	2.5	5	4	-
36433	M2.3 ×0.4	1C	6	1	42	9	3	15	2.9	2.5	5	4	-
36434	M2.3 ×0.4	B	4	1	42	9	3	15	2.9	2.5	5	4	-
36435	M2.3 ×0.4	B	5	1	42	9	3	15	2.9	2.5	5	4	-
36436	M2.3 ×0.4	B	6	1	42	9	3	15	2.9	2.5	5	4	-
36437	M2.3 ×0.4	P	4	1	42	9	3	15	2.9	2.5	5	4	-
36438	M2.3 ×0.4	P	5	1	42	9	3	15	2.9	2.5	5	4	-
36439	M2.3 ×0.4	P	6	1	42	9	3	15	2.9	2.5	5	4	-
36440	M2.5 ×0.45	1C	4	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36441	M2.5 ×0.45	1C	5	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36442	M2.5 ×0.45	1C	6	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36443	M2.5 ×0.45	B	4	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36444	M2.5 ×0.45	B	5	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36445	M2.5 ×0.45	B	6	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36446	M2.5 ×0.45	P	4	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36447	M2.5 ×0.45	P	5	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36448	M2.5 ×0.45	P	6	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36449	M2.6 ×0.45	1C	4	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36450	M2.6 ×0.45	1C	5	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36451	M2.6 ×0.45	1C	6	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36452	M2.6 ×0.45	B	4	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36453	M2.6 ×0.45	B	5	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36454	M2.6 ×0.45	B	6	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36455	M2.6 ×0.45	P	4	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36456	M2.6 ×0.45	P	5	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
36457	M2.6 ×0.45	P	6	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-

・精度欄の は2級めねじ相当適応の推奨精度です。(P.18参照)

・ The recommended tap limit in corresponds to JIS Class 2 internal thread standard (see page 18).

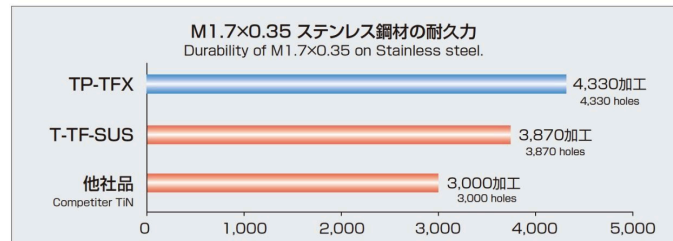
FORMING TAPS (TAFLET)
盛上げタピン(メネジ)

TAP LIST
形状寸法表

粉末ハイスタフレット
Powdermetal TAFLET

加工データ Processing Data

使用タップ Tap	TP-TFX
サイズ Tap size	M1.7×0.35 P4
被削材質 Work material	ステンレス鋼 Stainless steel
切削速度 Tapping speed	不明
下穴径 Hole size	φ1.53mm 通り穴 1.53mm, through hole
有効ねじ長 Thread length	1.2mm
クーラント Coolant	不水溶性 Non-water soluble oil
使用機械 Machine	brother BTA-561



低炭素鋼 Low Carbon Steels	中炭素鋼 Medium Carbon Steels	高炭素鋼 High Carbon Steels	冷間圧延鋼板 Cold Rolled Sheet Steels	構造用合金鋼 Structural Alloy Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	アルミニウム Aluminum	アルミダイカスト Aluminum Diecasting	亜鉛ダイカスト Zinc Diecasting	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass Casting
S10C S20C	S22C S40C	S45C	SPC SPH	SCM SNCN	SUS	AL	AC ADC	ZDC	Cu	Br	BrC
◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	◎	○	○	○