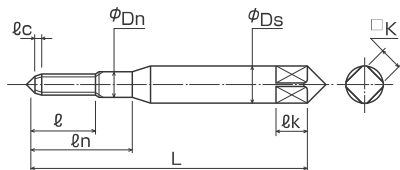


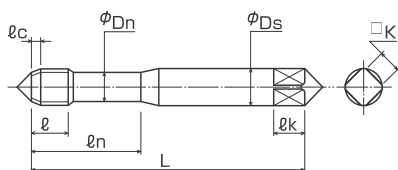


滑らかな表面と新設計のラジアル形状により、加工トルク低減や耐久性を向上させた盛り上げタップです。
A forming tap whose tapping torque is reduced and durability is improved by a smooth surface and new design of radial form.

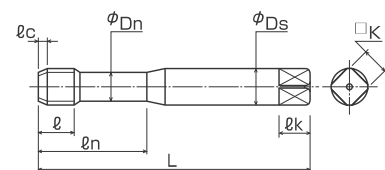
TYPE 1



TYPE 2



TYPE 3



※M6以下、U $\frac{1}{4}$ 以下の食付 (lc) Bは先端トガリセンターを除去してあります。

●メートルねじ用

Metric

単位 (Unit) : mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓ_c	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions							ラジアル数 Radial	油溝数 Oil groove
					L	ℓ	Ds	ℓ_n	Dn	K	ℓ_k		
47846	M3 × 0.5	B	5	2	80	10	4	18	2.3	3.2	6	5	5
47849	M4 × 0.7	B	6	2	80	10	5	20	3	4	7	5	5
47851	M5 × 0.8	1C	6	2	100	10	5.5	30	3.9	4.5	7	5	5
47852	M5 × 0.8	B	6	2	100	10	5.5	30	3.9	4.5	7	5	5
47854	M6 × 1	1C	7	2	100	10	6	35	4.6	4.5	7	5	5
47855	M6 × 1	B	7	2	100	10	6	35	4.6	4.5	7	5	5
47857	M8 × 1.25	1C	7	2	100	18	6.2	40	6	5	8	6	6
47858	M8 × 1.25	B	7	2	100	18	6.2	40	6	5	8	6	6
47861	M10 × 1.5	1C	7	2	100	19	7	40	6.8	5.5	8	8	8
47862	M10 × 1.5	B	7	2	100	19	7	40	6.8	5.5	8	8	8
47864	M10 × 1.25	1C	7	2	100	19	7	40	6.8	5.5	8	8	8
47865	M10 × 1.25	B	7	2	100	19	7	40	6.8	5.5	8	8	8
47868	M12 × 1.75	1C	10	2	120	23	8.5	50	8.3	6.5	9	8	8
47869	M12 × 1.75	B	10	2	120	23	8.5	50	8.3	6.5	9	8	8
47871	M12 × 1.5	1C	10	2	120	23	8.5	50	8.3	6.5	9	8	8
47872	M12 × 1.5	B	10	2	120	23	8.5	50	8.3	6.5	9	8	8
47874	M12 × 1.25	1C	12	2	120	23	8.5	50	8.3	6.5	9	8	8
47875	M12 × 1.25	B	12	2	120	23	8.5	50	8.3	6.5	9	8	8

・精度欄の は2級めねじ相当適応の推奨精度です。

・ The recommended tap limit in corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

低炭素鋼 Low Carbon Steels	中炭素鋼 Medium Carbon Steels	高炭素鋼 High Carbon Steels	冷間圧延鋼板 Cold Rolled Sheet Steels	構造用合金鋼 Structural Alloy Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	アルミニウム Aluminum	アルミダイカスト Aluminum Diecasting	亜鉛ダイカスト Zinc Diecasting	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass Casting
S10C S20C	S22C S40C	S45C	SPC SPH	SCM SNCN	SUS	AL	AC ADC	ZDC	Cu	Bs	BsC
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎