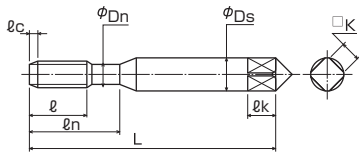


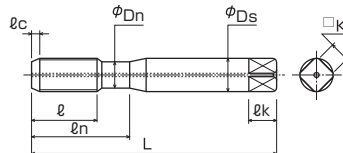


日本特許/第3457178号
米国特許/第6499920号
欧州特許/第0953396号
Patented:
(Japan) No.3457178
(U.S.A.) No.6499920
(Europe) No.0953396

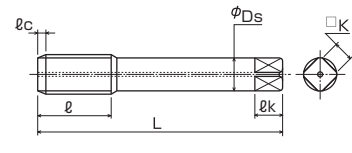
TYPE 1



TYPE 2



TYPE 3



●メートルねじ用

Metric

単位 (Unit): mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	精度 Limit	形状 Type	形 状 寸 法 (mm) Dimensions								溝数 Flutes
					L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K	ℓk		
● 80001	M 3 × 0.5	3C	GT4	1	46	11	4	18	2.4	3.2	6	3	
● 80002	M 3 × 0.5	1.5C	GT4	1	46	11	4	18	2.4	3.2	6	3	
● 80003	M 4 × 0.7	3C	GT4	1	52	13	5	21	3.2	4	7	3	
● 80004	M 4 × 0.7	1.5C	GT4	1	52	13	5	21	3.2	4	7	3	
● 80005	M 5 × 0.8	3C	GT4	2	60	16	5.5	25	4	4.5	7	3	
● 80006	M 5 × 0.8	1.5C	GT4	2	60	16	5.5	25	4	4.5	7	3	
80007	M 6 × 1	3C	GT4	2	62	19	6	30	4.8	4.5	7	3	
80008	M 6 × 1	1.5C	GT4	2	62	19	6	30	4.8	4.5	7	3	
80009	M 8 × 1.25	3C	GT6	3	70	22	6.2	-	-	5	8	4	
80010	M 8 × 1.25	1.5C	GT6	3	70	22	6.2	-	-	5	8	4	
80011	M 10 × 1.5	3C	GT6	3	75	24	7	-	-	5.5	8	4	
80012	M 10 × 1.5	1.5C	GT6	3	75	24	7	-	-	5.5	8	4	
80013	M 10 × 1.25	3C	GT6	3	75	24	7	-	-	5.5	8	4	
80014	M 10 × 1.25	1.5C	GT6	3	75	24	7	-	-	5.5	8	4	
● 80015	M 12 × 1.75	3C	GT6	3	82	29	8.5	-	-	6.5	9	4	
● 80016	M 12 × 1.75	1.5C	GT6	3	82	29	8.5	-	-	6.5	9	4	
● 80017	M 12 × 1.25	3C	GT6	3	82	29	8.5	-	-	6.5	9	4	
● 80018	M 12 × 1.25	1.5C	GT6	3	82	29	8.5	-	-	6.5	9	4	

- ・精度欄の番号は2級めねじ相当適応の推奨精度です。(P.106参照)
- ・M6以上はオイルホール付です。
- ・The recommended tap limit corresponds to JIS Class 2 internal thread standard (see page 106).
- ・M6 and larger taps are internal oil supply type.
- ・●のアイテムは在庫が無くなり次第、受注生産となります。
- ・Items of ● will be made to order as soon as they are out of stock.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	冷間圧延鋼板	構造用合金鋼	調質鋼	ステンレス	工具鋼	鋳鉄	強靱鋳鉄	アルミニウム	アルミダイカスト	亜鉛ダイカスト	銅	黄銅	黄銅鋳物	チタン合金	マグネシウム合金	プラスチック熱硬化性	プラスチック熱可塑性
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Cold Rolled Sheet Steels	Structural Alloy Steels	Hardened Steels	Stainless Steels	Tool Steels	Cast Iron	High Tension Cast Iron	Aluminum	Aluminum Diecasting	Zinc Diecasting	Copper	Brass	Brass Casting	Titanium Alloy	Magnesium Alloy	Thermosetting Plastic	Thermoplastic
S10C S20C	S22C S40C	S45C	SPC SPH	SCM SNCN	HRC55 HRC60	SUS	SKD	FC	FCD	AL	AC ADC	ZDC	Cu	Bs	BsC				
								○	○	◎	◎	◎					○		